



## Centro di lavoro a 5 assi CHIRON FZ 15 S

### Usato – Revisionato

(disponibili 3 macchine)



**Azionamento del mandrino principale con motore AC**  
9,5 kW al 100% ED  
14,0 kW al 15% ED  
Intervallo di velocità: 20 - 10.500 giri/min – max

#### Corse assi

Asse X 550 mm  
Asse Y 400 mm  
Asse Z 425 mm con livello di cambio utensile variabile

#### Cambio utensile automatico a prova di truciolo

Sedi in magazzino: 20  
Utensile  $\varnothing$  massimo 65 mm  
spazi liberi limitrofi max. 175 mm  
Peso utensile max. 2,5 kg (5,0 kg in 4 posti)  
Tempo di cambio utensile ca. 0,9 s (a seconda del controller)  
Tempo truciolo-truciolo ca. 2,1 s (a seconda del controllo)



#### Dispositivo orientabile a 2 assi ZAS 280 composto da:

4° e 5° asse CN  
passo di ingresso più piccolo 0,0001°  
Asse di rotazione  
Angolo di rotazione  $\pm 110^\circ$   
Precisione di divisione  $\pm 6''$

#### Sistema di misurazione della posizione diretto e assoluto RCN 220

Mediante azionamento a vite senza fine con bloccaggio idraulico

Coppia massima trasmissibile 1.100 Nm  
Coppia di tenuta 3.800 Nm  
velocità massima 30 min<sup>-1</sup>  
Frontale tavola rotante NC  $\varnothing$  280 mm con filettatura e griglia fori di raccordo M16 x  $\varnothing$  15 H7 x 50 mm con bloccaggio idraulico

Precisione di divisione  $\pm 6''$

Carico massimo di trasporto 320 kg

Mediante azionamento a vite senza fine

Coppia massima trasmissibile 700 Nm  
Coppia di tenuta 2800 Nm  
velocità max. 45 min<sup>-1</sup> (a seconda del controllo)

#### Unità idraulica

Pressione: 210 bar, portata: 4,3 l/min

**Passaggio rotante idraulico o pneumatico centrale 4 vie integrato negli assi A e B, con 4 connessioni O-ring al centro del frontalino.**

**Optional:** alta pressione con filtro a carta, climatizzatore armadio elettrico, bloccaggio idraulico, porte automatiche.



Dati indicativi verificare eventuali differenze tra i dati indicati e i valori reali prima dell'acquisto.